



Sie suchen..., wir finden zusammen
mit Ihnen neue Wege zur Sicherung hoher Qualitätsstandards



Bloß nicht zu dick

Jeder kennt das an sich selbst - wird man zu dick, passen die Hosen nicht mehr. Ähnliches gilt in modernen Fertigungsprozessen. Egal ob beim Walzen, in Platinenschneidanlagen, vor Umformmaschinen usw. - die Kontrolle der Materialdicke bzw. das Einhalten der vorgegebenen Toleranzen ist in vielen Bereichen ein unausweichlicher Parameter für die Gewährleistung der Produktqualität geworden. Die ROLAND ELECTRONIC GmbH hat sich dieser Aufgabe gestellt und bietet mit Ihren Dickenmessgeräten vom Typ „LTM“ ein Spektrum von Anlagen an, die diese Anforderung erfüllen.

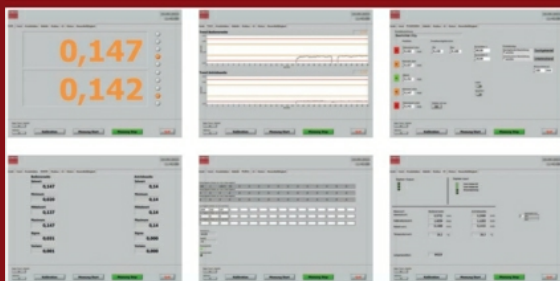
Moderne Laser - Meßtechnik

Die Dickenmessung erfolgt dabei berührungslos mittels hochmoderner Lasertechnik (Lasertriangulationssensoren). Das Banddickenmess-System vom Typ LTM wurde speziell für schnell laufendes Bandmaterial (Fe- und NE-Metalle) entwickelt und gewährleistet eine Messgenauigkeit je nach Geräteausführung von bis zu $\pm 5 \mu\text{m}$. Im traversierenden Betrieb ergibt die Kombination aus Dickenmessung und Querprofilmessung (als multiple Spurenmessung genutzt) umfangreiche Qualitätsinformationen über die Materialqualität.



Intuitive Bediensoftware

In der HMI - Bedienoberfläche kann der Anwender bequem zwischen den einzelnen Ansichten hin- und herwechseln, um so die Meßwerte in Großdarstellung, als stilisiertes Querprofil oder als Trendverlauf anzuzeigen. Die Sollvorgaben, Toleranzen und Grenzwertvorgaben wie auch die Spurbreiten können direkt in der Oberfläche eingegeben werden. Die Toleranzen der zu messenden Banddicke sind als Defaultwerte nach DIN 10051:2011-02 hinterlegt. Die kompletten Auftragsdaten mit den Parametern können nach Belieben gespeichert und archiviert werden. Die auftragsbezogenen Meßdaten können direkt als CSV- Datei abgespeichert werden. Mit Standardssoftware, z.B. den Tabellenkalkulationsprogrammen Microsoft Excel oder auch Datenbanksystemen wie z. B. Oracle oder MySQL können die CSV-Dateien weiterverarbeitet werden.



Auch das könnte für Sie vielleicht interessant sein:



**Schweißnahterkennung
SND40 für Rohre, Profile, Coil-
und Flachmaterial sowie für
Drähte und Seile**



**Doppelblechprüfung,
zerstörungsfreie
Materialprüfung, und und und...**



**3D - Schweißnahtprüfung mit
hochmoderner Lasertechnik
für Rohre, Profile, Coil- und
Flachmaterial**

WIR ÜBER UNS

Seit 1965 entwickeln, produzieren und vertreiben wir hoch spezialisierte Systeme für Fabrikautomation und Qualitätskontrolle.

Unsere Sensoren und Controller lösen Aufgaben, die mit Standard-Sensorik nicht zu lösen sind.

TECHNOLOGIEN

Unsere Kernkompetenzen sind: Magnetfluss, Wirbelstrom und Induktion. Mit diesen Technologien bauen wir Sensoren für ganz besondere Detektionsaufgaben.

Hochmoderne Laser setzen wir dort ein, wo die Vorteile der optischen Technologie gefordert sind.

Roland Electronic GmbH
Otto - Maurer - Straße 17
75210 Keltern
www.roland-electronic.com

Roland Electronic GmbH - Otto - Maurer Straße 17 - 75210 Keltern - Deutschland
www.roland-electronic.com - info@roland-electronic.com

Wir haben diese Nachricht an Kunden und Interessenten der Fa. Roland Electronic GmbH gesendet.
Wenn Sie mehr Informationen über unsere Datenschutzerklärung wünschen, klicken Sie bitte [hier](#).

Wenn Sie diese Newsletter nicht mehr erhalten möchten, klicken Sie einfach auf den folgenden Link: [Newsletter abbestellen](#).

© 2018 Roland Electronic GmbH. Alle Rechte vorbehalten.